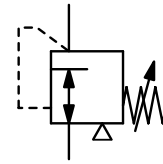


Beschreibung	Beim Überschreiten des eingestellten Vakuumdruckes öffnet sich das Vakuumventil und führt dem Vakuumbehälter atmosphärische Luft zu. Dadurch wird der Vakuumdruck im Kessel auf ein konstantes Niveau gehalten.	
Einsatzgebiet	Schutz vor zu hohem Vakuum in Tanks oder Behältern sowie Regelung des Vakuumniveaus für Systeme mit Sauggreifern.	
Medium	Druckluft oder neutrale Gase	
Einstellung	mittels Spindel und Kontermutter gegen ungewollte Verstellung (V04) oder mittels Rändelschraube bzw. Drehknopf auf einer Spindel mit Feingewinde (V05)	
Einbaulage	beliebig	
Temperaturbereich	-20 °C bis 80 °C	
Werkstoffe	Gehäuse: Messing vernickelt Elastomere: NBR	Innentteile: Federstahl und Messing



G $\frac{1}{8}$ bis G1
Vakuum -1 ... 0 bar

Abmessungen			Volumenstrom		Anschluss- gewinde	Vakuum- Regelbereich	Bestell- Nummer
A	B	SW	m³/h	l/min	G	bar	
mm	mm	mm					

Vakuumbrecher					Vakuumregler mit Fremdleckage		V04
45	7	12	4	60	G $\frac{1}{8}$	-1 ... -0,3	V04-01
57	15	24	20	330	G $\frac{1}{2}$	-1 ... -0,3	V04-04
60	12	30	40	660	G $\frac{3}{4}$	-1 ... -0,3	V04-06
65	12	35	70	1100	G1	-1 ... -0,3	V04-08

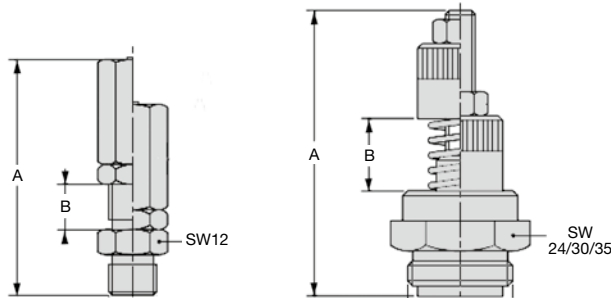


V04-01 V04-04

Vakuumbrecher, präzise					Vakuumregler mit Fremdleckage		V05
63	26	25	4	260	G $\frac{1}{4}$	-1 ... 0	V05-02
82	52	32	20	700	G1	-1 ... 0	V05-08



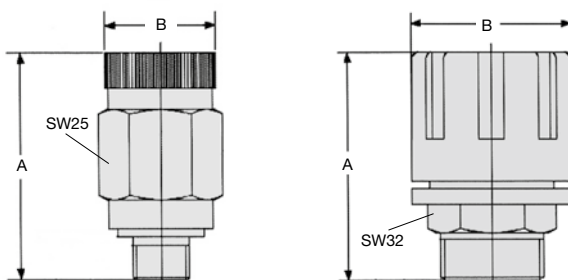
V04-06 V04-08



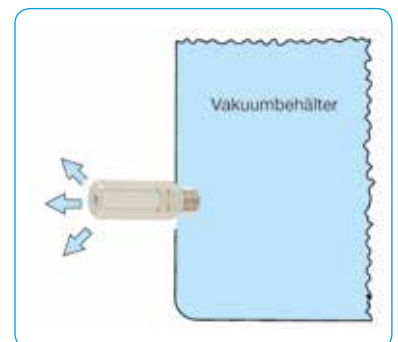
V04-01 V04-04 / -06 / -08



V05-02 V05-08



V05-02 V05-08



* Produktgruppe

PDF CAD
www.aircom.net



Bestellbeispiel:
V04-01